



¡QUE NO FALTE NADIE!



Actualmente nos encontramos trabajando bajo el "Plan de Reactivación Educativa" propuesto por el MINEDUC (2023-2025), el cuál aborda tres áreas fundamentales, entre ellas, la "asistencia y revinculación", en respuesta a los impactos generados a nivel nacional por la pandemia de Covid-19.

Es por esto que hemos implementado una campaña llamada "¡Que no falte nadie!", la cual tiene por objetivo **"motivar, promover y destacar a los cursos y alumnos con asistencia del 100% diaria y mensual para fortalecer la revinculación y la continuidad de los aprendizajes"**.

Cabe destacar que la asistencia promedio que tuvimos en nuestro establecimiento el año 2023 fue de un **81%** esto nos deja en el grupo de "inasistencia grave" según los indicadores del MINEDUC, los cuales son:

Tabla 1: Clasificación de la asistencia de la Agencia de Calidad de la Educación

CATEGORÍAS	ASISTENCIA DESTACADA	ASISTENCIA NORMAL	INASISTENCIA REITERA	INASISTENCIA GRAVE
% de asistencia	Alumnos que asisten un 97% o más al año	Alumnos que asisten más de un 90% y menos de un 97%	Alumnos que asisten entre un 85% y un 90%	Alumnos que asisten menos de un 85%
Días de inasistencia	Menos de 4 días en el año	Entre 4 y 18 días en el año	Entre 19 y 27 días en el año	Más de 28 días en el año
Puntaje por estudiante	100 puntos	70 puntos	30 puntos	0 puntos

Fuente: Agencia de Calidad de la Educación, 2015.

Dado lo anterior hemos tomado una serie de acciones que nos permitan mejorar y mantener en el tiempo la asistencia de todos nuestros estudiantes y así fortalecer sus aprendizajes, ya que está demostrado que: *"el ausentismo escolar no solo influye directamente en el rendimiento escolar del estudiantado, sino que, además afecta a las relaciones de los estudiantes con sus docentes y pares, afecta en la identificación que los estudiantes tienen con sus establecimientos, en la convivencia diaria, el compartir experiencias, su adaptación proceso escolar, entre otras."* ("Abordaje del Ausentismo Crónico" 2020 www.bibliotecadigital.mineduc.cl)

DETALLE DE LAS ACCIONES A REALIZAR

- Destacar diariamente a los cursos que cuentan con asistencia completa (100%).
- Premiar mensualmente a todos los estudiantes que logran una asistencia destacada (100%).
- Premiar semestralmente al curso que obtenga un porcentaje de asistencia destacada (97% O MÁS).
- Informar a la Comunidad Educativa cuáles fueron los porcentajes de asistencia mensuales de nuestro establecimiento y por curso. (Se publicarán los % a través de comunicaciones y diario mural del colegio, con el fin de poner en conocimiento público cómo va la asistencia de nuestros estudiantes, para poder tomar medidas al respecto)

Porcentajes de asistencia por curso	
MARZO	
Asistencia Promedio CCP	90% - Asistencia Normal.
8° Básico	93%- Asistencia Normal.
1° Básico	92% - Asistencia Normal.
2° Básico	92% - Asistencia Normal.
3° Básico	92%- Asistencia Normal.
7° Básico	92%- Asistencia Normal.
4° Básico	90%- Asistencia Normal.
6° Básico	89%- Inasistencia Reiterada.
5° Básico	88%- Inasistencia Reiterada.
PreKinder	82%- Inasistencia Grave.
Kinder	79%- Inasistencia Grave.



Coordinación Plan de Mejoramiento Educativo (PME)
Karla Silva Romeo
Colegio Cristiano Los Pinos

